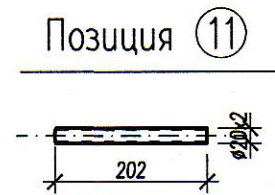
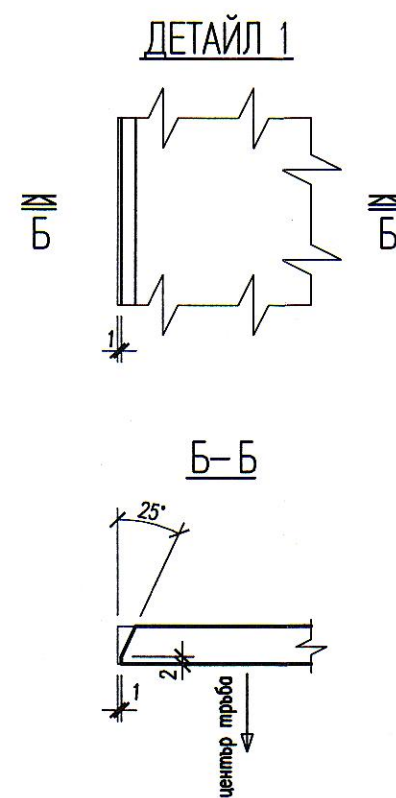
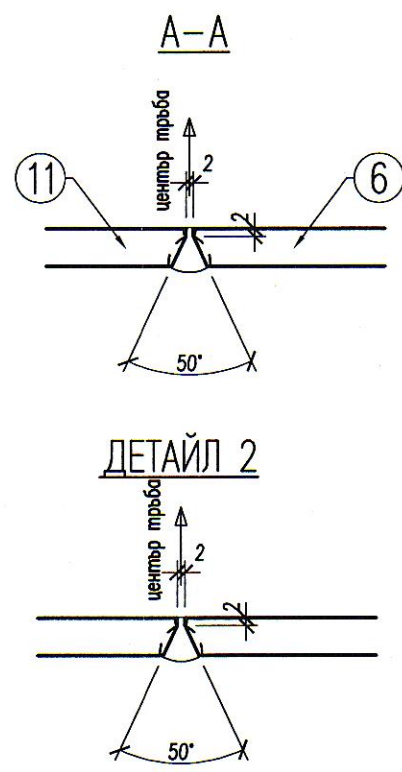
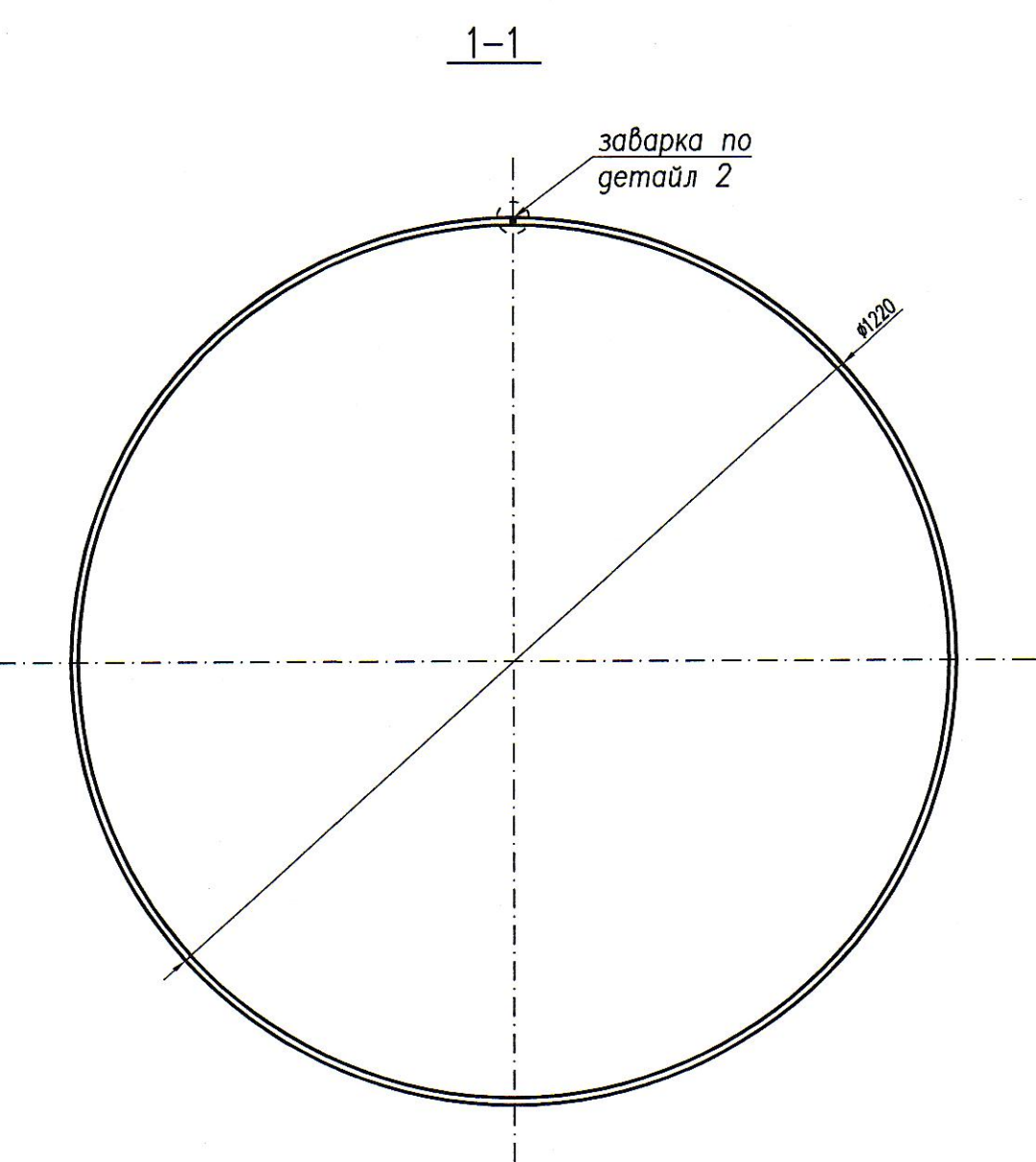
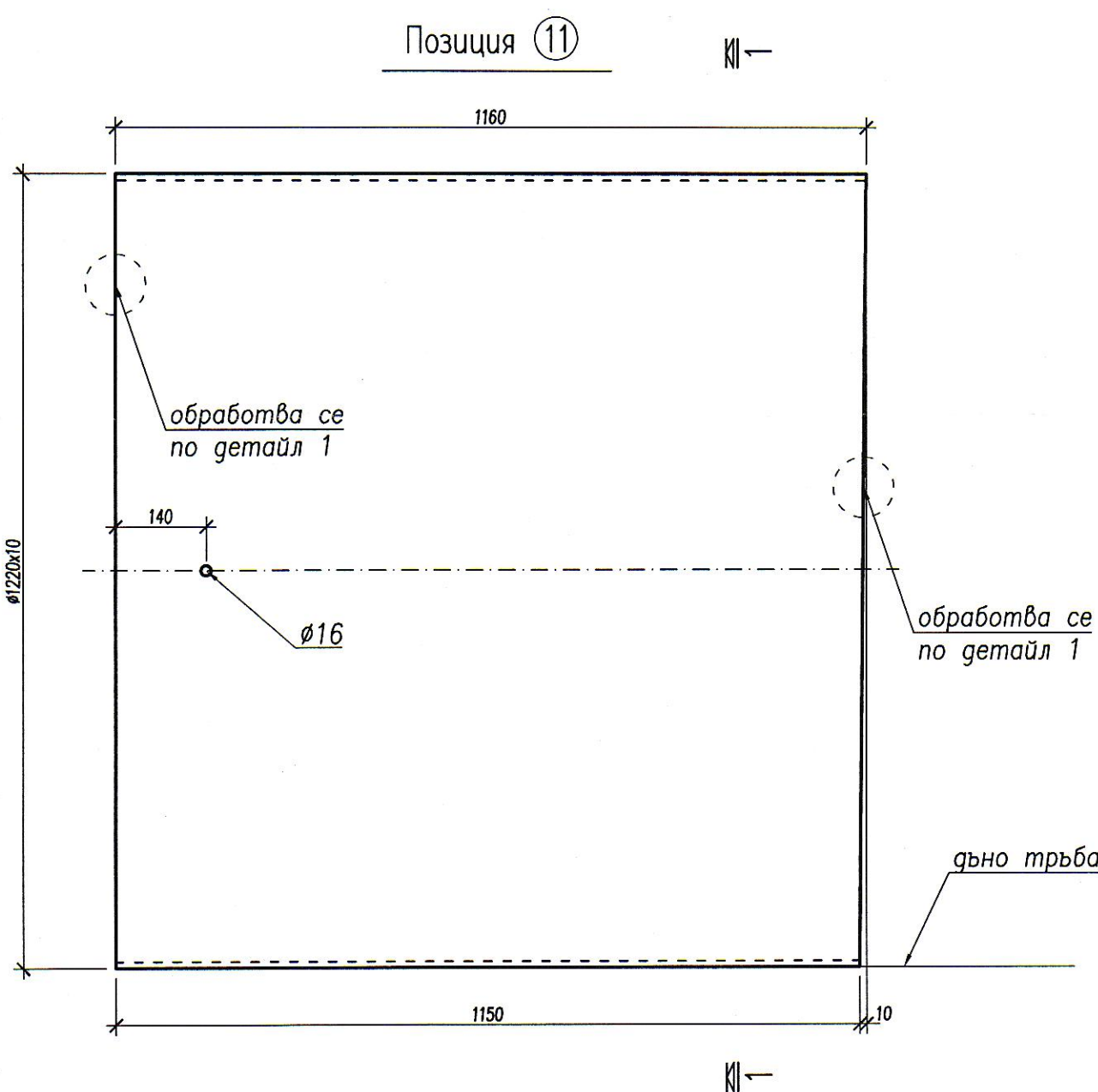
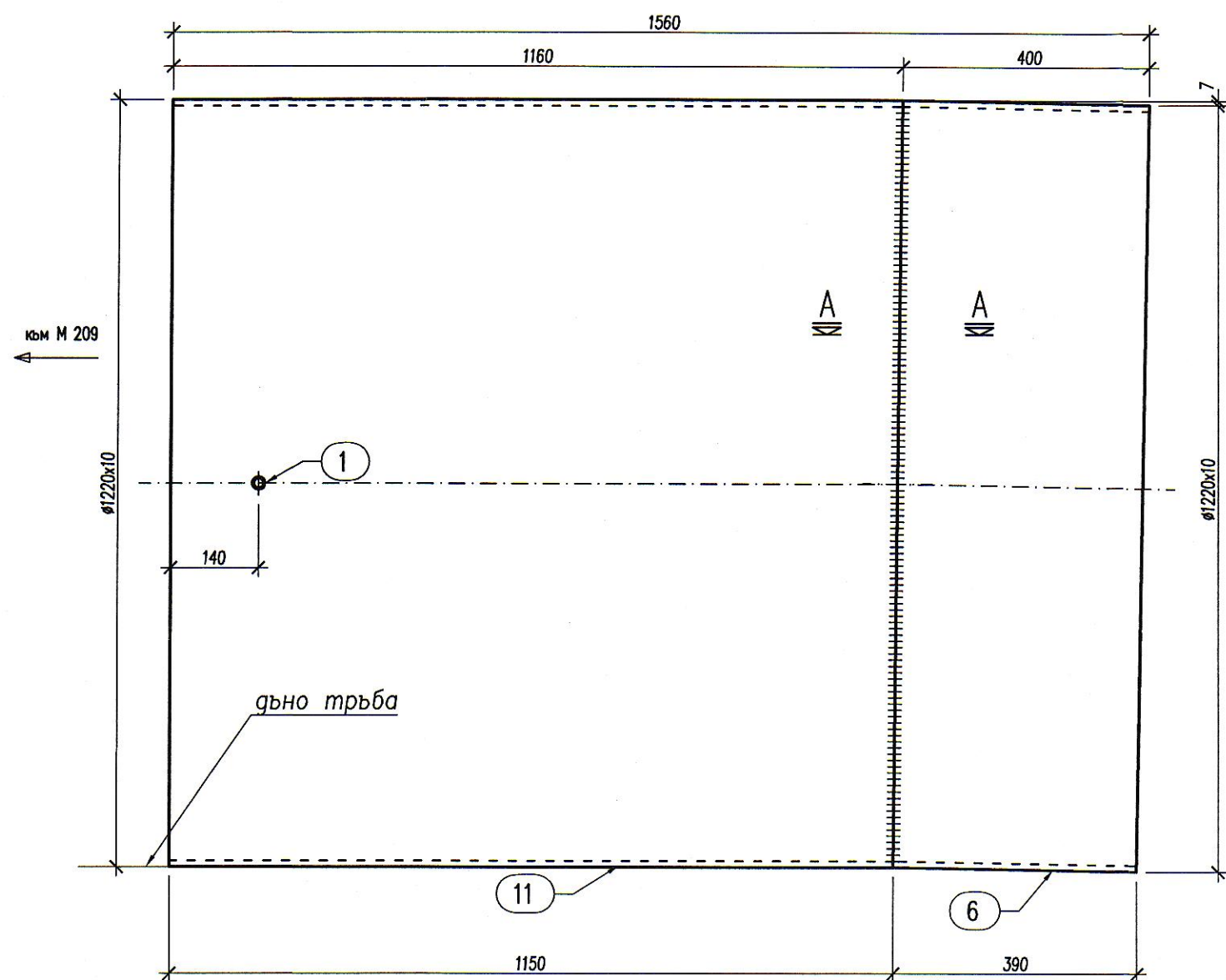
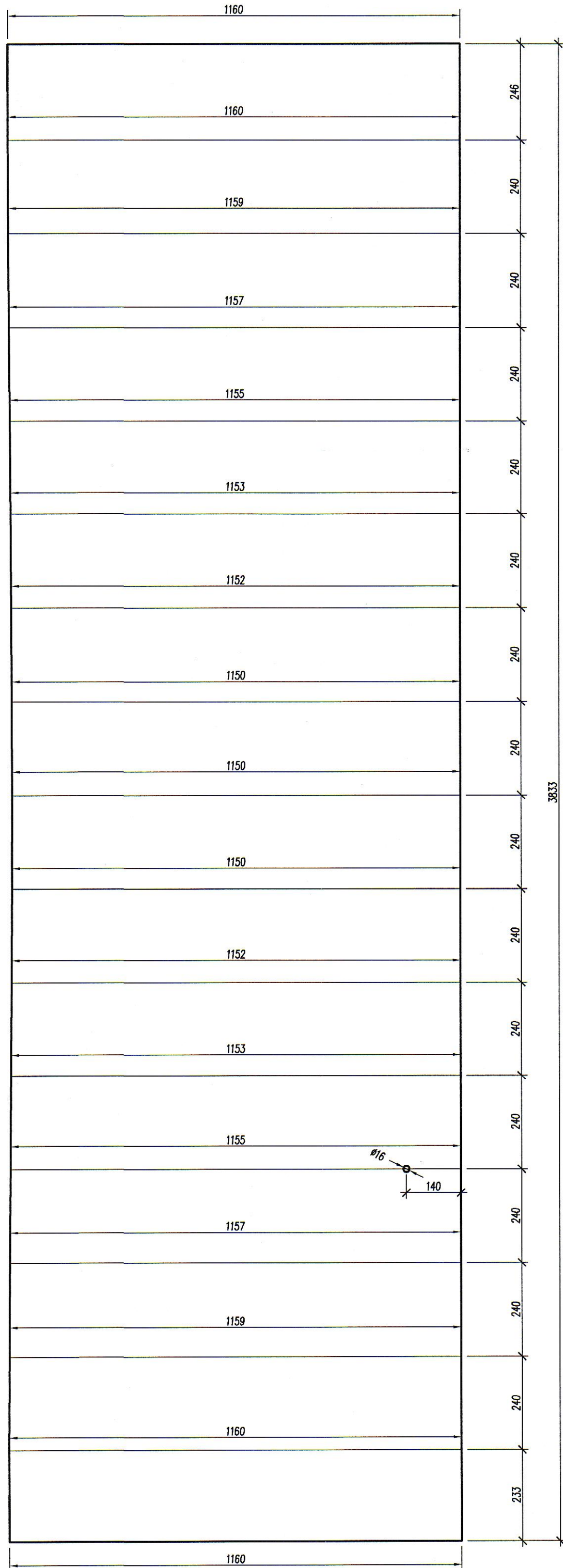


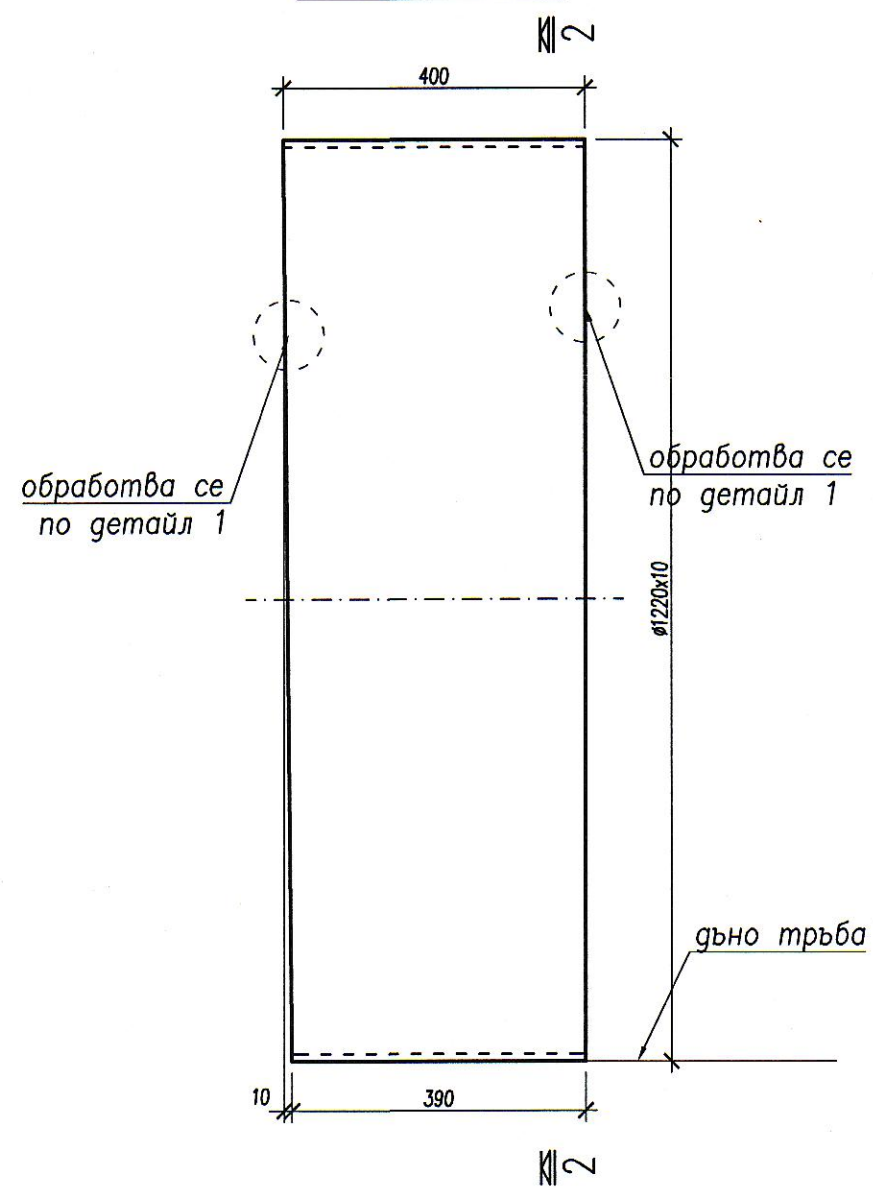
Марка М 205



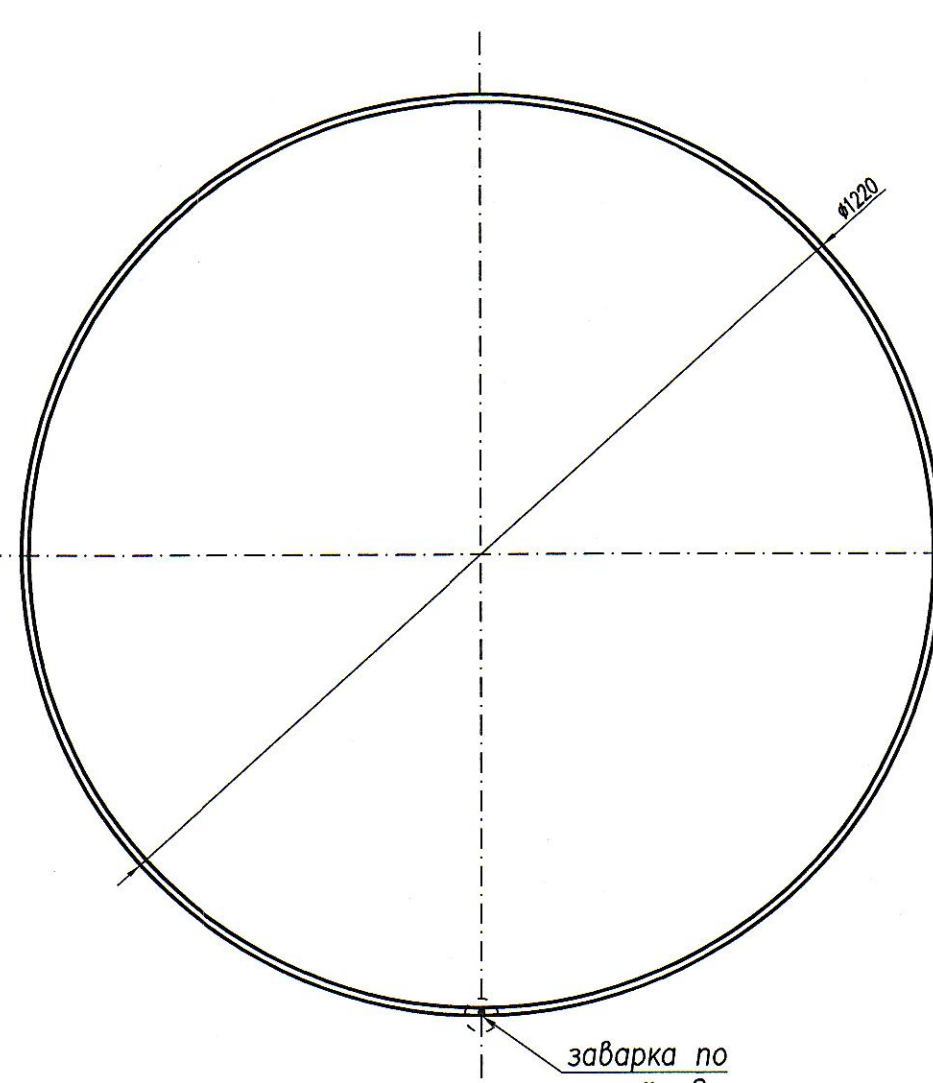
Разгъвка на позиция 11



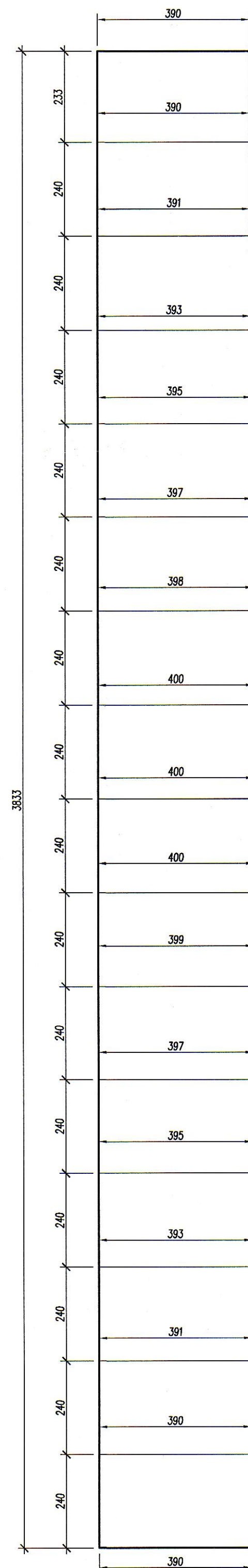
Позиция 6



2-2



Разгъвка на позиция 6



	Поз	Сечение	Дължина (mm)	Материал	Брой	Тегло			Забележки
						за ед. дълж (kg/m)	Единично (kg)	Общо (kg)	
M 205	Брой 1      Тегло-Общо 465,77kg								
	1	Ø 20x2	202	S275J2	1	0.890	0.18	0.18	
	6	✓ -10x3833	400	S275J2	1	298.400	119.36	119.36	Ø 1220x10
	11	✓ -10x3833	1160	S275J2	1	298.400	346.23	346.23	Ø 1220x10
							Осма	466	

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
- Електроди БДС Е50А БДС EN ISO 2560:2007.
- Заварването в заводски условия да бъде автоматично под флюс АН-348-А по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка СВО8ГА - БДС 5084-72
- Чевните шевове и шевове с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
- Номенклатура на продуктите:
  - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
  - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
- Контрол на заваръчните шевове:
  - Заваръчни шевове с пълен провар: 100% радиографичен контрол /RT/
  - Велоди заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50м.
- Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на ПИПСМР.
- Да се направи пълен входящ контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
- Всички размери са в "mm"
- Антикорозионна защита:
  - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
  - Min два слоя грунд по ОН02-55956-72. Първият пласт да се положи в завода - за временна защита.
  - Min два слоя емайллак
  - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификата за използване при питейна вода.
- Наставите на листовите за тръбите да се разминат на min 200mm.

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ:

- монтажен ъгъл заваръчен шев с катет —k—
- заводски ъгъл заваръчен шев с катет —k—
- монтажен чевен заваръчен шев
- чевен заводски заваръчен шев



ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД		
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим		
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ		
ЧЕРТЕЖ:	M205 - ХРАНИТЕЛНА ТРЪБА DN1200		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев инж. А. Младенова	ЧАСТ: КОНСТРУКТИВНА ФАЗА: ТП	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова	ДАТА: 08.2013	
МАЩАБ:	1:10	Чертеш N:	TE-W113-TP-112-00